

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **ABS PA-777D** 厂商: **奇美 CHI MEI** 品牌: **POLYLAC**

材料标识	ABS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E56070	厂商品牌	POLYLAC
用途	发热家电外壳、干发吹风筒、熨斗外壳、暖风机、汽车零配件、水箱护罩	材料特性	超耐热性、中冲击强度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.06	g/cm ³
熔融流动指数			
220°C / 10Kg	ASTM D1238	5.50	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	115	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	42.70	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	15	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	66.70	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2260	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	170	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ASTM D648	115	°C
1.80MPa 未退火		105	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	125	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
-----	------	----	----

防火等级	UL-94	1.50-1.70 mm	HB
------	-------	--------------	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		90 -105	°C
干燥时间		3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		220-240	°C
螺筒中部温度		230-250	°C
螺筒前部温度		230-250	°C
模具温度		30-70	°C